

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего**  
**образования «Вятский государственный университет»**  
**(«ВятГУ»)**  
**г. Киров**

Утверждаю  
Директор/Декан Лисовский В. А.



Номер регистрации  
РПД\_4-15.05.01.02\_2017\_80698

**Аннотированная программа учебной дисциплины**  
**Нормирование точности**

	наименование дисциплины
Квалификация выпускника	Специалист
Направление подготовки	бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь
	15.05.01
	шифр
	Проектирование технологических машин и комплексов
	наименование
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02
	шифр
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении
	наименование
Формы обучения	Очная
	наименование
Кафедра-разработчик	Кафедра материаловедения и основ конструирования (ОРУ)
	наименование
Выпускающая кафедра	Кафедра информационных технологий в машиностроении (ОРУ)
	наименование

## Сведения о разработчиках аннотированной программы учебной дисциплины

### Нормирование точности

наименование дисциплины

Квалификация выпускника	Специалист
Направление подготовки	бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь
	15.05.01
	шифр
	Проектирование технологических машин и комплексов
	наименование
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02
	шифр
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении
	наименование
Формы обучения	Очная
	наименование

### Разработчики РП

Еноктаева Любовь Ивановна

степень, звание, ФИО

### Зав. кафедры ведущей дисциплину

Кандидат наук: технические, Доцент, Лисовская Ольга Борисовна

степень, звание, ФИО

РП соответствует требованиям ФГОС ВО

РП соответствует запросам и требованиям работодателей

## Аннотированная программа учебной дисциплины: Нормирование точности

Учебная дисциплина входит в учебный цикл	Б1
Обеспечивающие (предшествующие) учебные дисциплины и практики	Инженерная графика Начертательная геометрия Технология конструкционных материалов
Обеспечиваемые (последующие) учебные дисциплины и практики	Автоматизация технологической подготовки производства Инструментальные средства конечноэлементного анализа Компьютерный анализ изделий Моделирование машиностроительного производства Научно-исследовательская работа Преддипломная практика Производственная практика №2 Системный инжиниринг Технологические методы обеспечения качества продукции Технологическое оборудование механообрабатывающего производства
Концепция учебной дисциплины	Курс является продолжением курса «Метрология, стандартизация и сертификация» совместно с которым курс формирует у обучающихся знания, умения и навыки в области метрологической деятельности, технического регулирования и стандартизации. Для успешного освоения курса студент должен в совершенстве усвоить курс «Метрология, стандартизация и сертификация». Знания, полученные при освоении данного курса, необходимы для последующего изучения завершающих обучение профильных дисциплин, связанных с изготовлением и измерением изделий машиностроительных производств.
Цель учебной дисциплины	Изучение физических основ измерений, системы государственного контроля и надзора за качеством продукции и обеспечением единства измерений
Задачи учебной дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>• изучение основных закономерностей измерений, влияния качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности</li> <li>• знакомство с методами измерения эксплуатационных характеристик изделий машиностроения</li> <li>• знакомство с организационной и технической базой метрологического обеспечения машиностроительного предприятия</li> <li>• знакомство с типовыми методиками выполнения измерений и способами оценки точности измерений и испытаний</li> </ul>
Содержание учебной дисциплины	Модуль 1. Введение. Система государственного контроля и надзора за качеством продукции, нормативные документы. Модуль 2. Метрологическое обеспечение производства, его

	<p>организационная и техническая база.</p> <p>Модуль 3. Точность изготовления деталей, причины возникновения брака, мероприятия по его предупреждению и устранению.</p> <p>Модуль 4. Поверка и калибровка средств измерения. Государственная и локальная поверочная схемы.</p> <p>Модуль 5. Альтернативные средства измерения эксплуатационных характеристик изделий машиностроения. Выбор методов и средств измерения.</p> <p>Модуль 6. Подготовка и сдача промежуточной аттестации</p>
<p>Результаты освоения учебной дисциплины</p>	<p>Формируемые компетенции: ПК-7;</p>