

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования «Вятский государственный университет»
(«ВятГУ»)
г. Киров

Утверждаю
Директор/Декан Лисовский В. А.



Номер регистрации
РПД_4-15.05.01.02_2017_80755

Аннотированная программа учебной дисциплины
Технологическое оборудование механообрабатывающего производства

	<small>наименование дисциплины</small>
Квалификация выпускника	Специалист <small>бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь</small>
Направление подготовки	15.05.01 <small>шифр</small>
	Проектирование технологических машин и комплексов <small>наименование</small>
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02 <small>шифр</small>
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении <small>наименование</small>
Формы обучения	Очная <small>наименование</small>
Кафедра-разработчик	Кафедра технологии машиностроения (ОРУ) <small>наименование</small>
Выпускающая кафедра	Кафедра информационных технологий в машиностроении (ОРУ) <small>наименование</small>

Сведения о разработчиках аннотированной программы учебной дисциплины

Технологическое оборудование механообрабатывающего производства

наименование дисциплины

Квалификация выпускника	Специалист
Направление подготовки	бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь
	15.05.01
	шифр
	Проектирование технологических машин и комплексов
	наименование
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02
	шифр
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении
	наименование
Формы обучения	Очная
	наименование

Разработчики РП

Кандидат наук: технические, Доцент, Поляков Сергей Михайлович
степень, звание, ФИО

Зав. кафедры ведущей дисциплину

Кандидат наук: технические, Доцент, Куимов Евгений Александрович
степень, звание, ФИО

РП соответствует требованиям ФГОС ВО

РП соответствует запросам и требованиям работодателей

Аннотированная программа учебной дисциплины: Технологическое оборудование механообрабатывающего производства

Учебная дисциплина входит в учебный цикл	Б1
Обеспечивающие (предшествующие) учебные дисциплины и практики	<p>Автоматизация графических работ Автоматизация подготовки конструкторской документации Алгоритмы решения инженерных задач Гидропривод и гидропневмоавтоматика Инженерная графика Информационные технологии Информационные технологии в инженерной деятельности Метрология, стандартизация и сертификация Моделирование технологических систем Нормирование точности Основы компьютерной графики Основы технологии машиностроения Режущий инструмент Современные методы проектирования механообрабатывающих и инструментальных комплексов Теория автоматического управления Технологическое оборудование механообрабатывающего производства</p>
Обеспечиваемые (последующие) учебные дисциплины и практики	<p>Автоматизация технологической подготовки производства Имитационное моделирование машиностроительного производства Моделирование машиностроительного производства Научно-исследовательская работа Объемно-планировочные решения при проектировании производительных зданий Преддипломная практика Производственная практика №2 Системный инжиниринг Современные методы проектирования механообрабатывающих и инструментальных комплексов Технологическое оборудование механообрабатывающего производства Технология машиностроения</p>
Концепция учебной дисциплины	<p>Одной из основных составляющих специалиста является знание современного механообрабатывающего оборудования, которым оснащаются машиностроительные предприятия. Дисциплина включает в себя общие теоретические вопросы формообразования поверхностей, требуемых движений в станках для обеспечения обработки поверхностей, типовых механизмов и их конкретные варианты реализации, а также знакомство с типовыми представителями основных групп серийно выпускаемых металлорежущих станков, техническими возможностями и получение навыков их настройки</p>

Цель учебной дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - освоение методов формообразования поверхностей деталей, обрабатываемых на металлорежущих станках; - знакомство с видами движений в металлорежущих станках и реализация их в структурных и кинематических схемах; - знакомство с назначением и технологическими возможностями металлорежущих станков различных групп.
Задачи учебной дисциплины	<p>Задачи дисциплины изучение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - принципов работы, технических, конструктивных особенностей разрабатываемых и используемых технических средств в машиностроении; - технологий проектирования и эксплуатации изделий и средств технологического оснащения; - современных тенденций развития методов, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств; - прогрессивных методов эксплуатации средств технического обеспечения, автоматизации и управления производством при изготовлении изделий машиностроения.
Содержание учебной дисциплины	<p>Модуль 1. Общие сведения о механообрабатывающих станках. Техничко-экономические показатели и критерии работоспособности</p> <p>Модуль 2. Классификация механообрабатывающих станков</p> <p>Модуль 3. Общие вопросы конструирования оборудования</p> <p>Модуль 4. Конструирование приводов технологического оборудования</p> <p>Модуль 5. Основные сведения об эксплуатации и ремонте оборудования</p> <p>Модуль 6. Курсовой проект</p> <p>Модуль 7. Подготовка и сдача промежуточной аттестации</p>
Результаты освоения учебной дисциплины	Формируемые компетенции: ПК-14; ПК-15; ПК-16;