

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования «Вятский государственный университет»
(«ВятГУ»)
г. Киров

Утверждаю
Директор/Декан Лисовский В. А.



Номер регистрации
РПД_4-15.05.01.02_2017_80707

Аннотированная программа учебной дисциплины
Основы технологии машиностроения

	наименование дисциплины
Квалификация выпускника	Специалист
Направление подготовки	бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь
	15.05.01
	шифр
	Проектирование технологических машин и комплексов
	наименование
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02
	шифр
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении
	наименование
Формы обучения	Очная
	наименование
Кафедра-разработчик	Кафедра технологии машиностроения (ОРУ)
	наименование
Выпускающая кафедра	Кафедра информационных технологий в машиностроении (ОРУ)
	наименование

Сведения о разработчиках аннотированной программы учебной дисциплины

Основы технологии машиностроения

наименование дисциплины

Квалификация выпускника	Специалист
Направление подготовки	бакалавр, магистр, специалист, преподаватель, преподаватель-исследователь
	15.05.01
	шифр
	Проектирование технологических машин и комплексов
	наименование
Направленность (профиль)	3-15.05.01.02
	шифр
	Проектирование механообрабатывающих и инструментальных комплексов в машиностроении
	наименование
Формы обучения	Очная
	наименование

Разработчики РП

Кандидат наук: технические, Доцент, Кувалдин Юрий Иванович

степень, звание, ФИО

Вылегжанин Алексей Юрьевич

степень, звание, ФИО

Зав. кафедры ведущей дисциплину

Кандидат наук: технические, Доцент, Куимов Евгений Александрович

степень, звание, ФИО

РП соответствует требованиям ФГОС ВО

РП соответствует запросам и требованиям работодателей

Аннотированная программа учебной дисциплины: Основы технологии машиностроения

Учебная дисциплина входит в учебный цикл	Б1
Обеспечивающие (предшествующие) учебные дисциплины и практики	<p>Материаловедение Метрология, стандартизация и сертификация Режущий инструмент Резание материалов Техническая механика</p>
Обеспечиваемые (последующие) учебные дисциплины и практики	<p>Автоматизация технологической подготовки производства Имитационное моделирование машиностроительного производства Моделирование машиностроительного производства Научно-исследовательская работа Объемно-планировочные решения при проектировании производительных зданий Преддипломная практика Программирование оборудования с числовым программным управлением Проектирование машиностроительного производства Проектирование технологических комплексов механообрабатывающего производства Производственная практика №2 Системный инжиниринг Технологические методы обеспечения качества продукции Технологическое оборудование механообрабатывающего производства Технология и оборудование инструментального производства Технология машиностроения</p>
Концепция учебной дисциплины	<p>«Основы технологии машиностроения» - важнейшая общеинженерная дисциплина, читаемая для всех машиностроительных специальностей, т.к. закономерности, принципы и правила, изучаемые в рамках курса, являются универсальными.</p> <p>Курс формирует у обучающегося знания, умения и навыки в области основных положений и понятий технологии машиностроения. Рассматриваются теория базирования и теория размерных цепей как важные средства достижения качества изделия. В курсе изучаются закономерности и связи, проявляющиеся в процессе проектирования и создания машин; методы разработки технологического процесса изготовления машины, обеспечивающие достижение качества, требуемую производительность и экономическую эффективность. Рассматриваются принципы построения производственного процесса изготовления машины, технологии сборки, разработки технологического процесса изготовления деталей.</p> <p>Концепция курса предусматривает широкое применение активных методов обучения. При выполнении лабораторных</p>

	<p>работ обучающимся предлагаются простейшие исследовательские задачи, позволяющие уяснить важные закономерности через выполнение практической части работы, обработку и анализ ее результатов, формирование выводов. Тематика практических занятий направлена на освоение обучающимися подходов и методов решения практических задач, встающих перед специалистами-технологами на производстве. При проведении практических занятий и решении задач, допускающих различные варианты решения, используется метод групповой дискуссии, связанный с обсуждением предлагаемых вариантов и нахождением наиболее рационального решения.</p>
Цель учебной дисциплины	<p>Овладение студентами обоснованной системой знаний и практическими навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин заданного качества в плановом количестве при высоких технико-экономических показателях производства.</p>
Задачи учебной дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - основные положения и понятия технологии машиностроения; - теорию базирования и теорию размерных цепей; - закономерности, позволяющие управлять процессами создания машины и определяющие ее качество, себестоимость и уровень производительности труда; - методы разработки технологических процессов изготовления машины; - основные задачи, связанные с построением эффективного производственного процесса изготовления машины и подходы к их решению;
Содержание учебной дисциплины	<p>Модуль 1. Основные положения и понятия технологии машиностроения Модуль 2. Базирование и базы в машиностроении Модуль 3. Достижение точности в процессе сборки машины и изготовления ее деталей Модуль 4. Достижение качества деталей машин в процессе их изготовления Модуль 5. Основы разработки технологических процессов сборки машин Модуль 6. Основы разработки технологических процессов изготовления деталей машин Модуль 7. Подготовка и сдача промежуточной аттестации</p>
Результаты освоения учебной дисциплины	<p>Формируемые компетенции: ПК-1; ПК-2; ПК-5;</p>